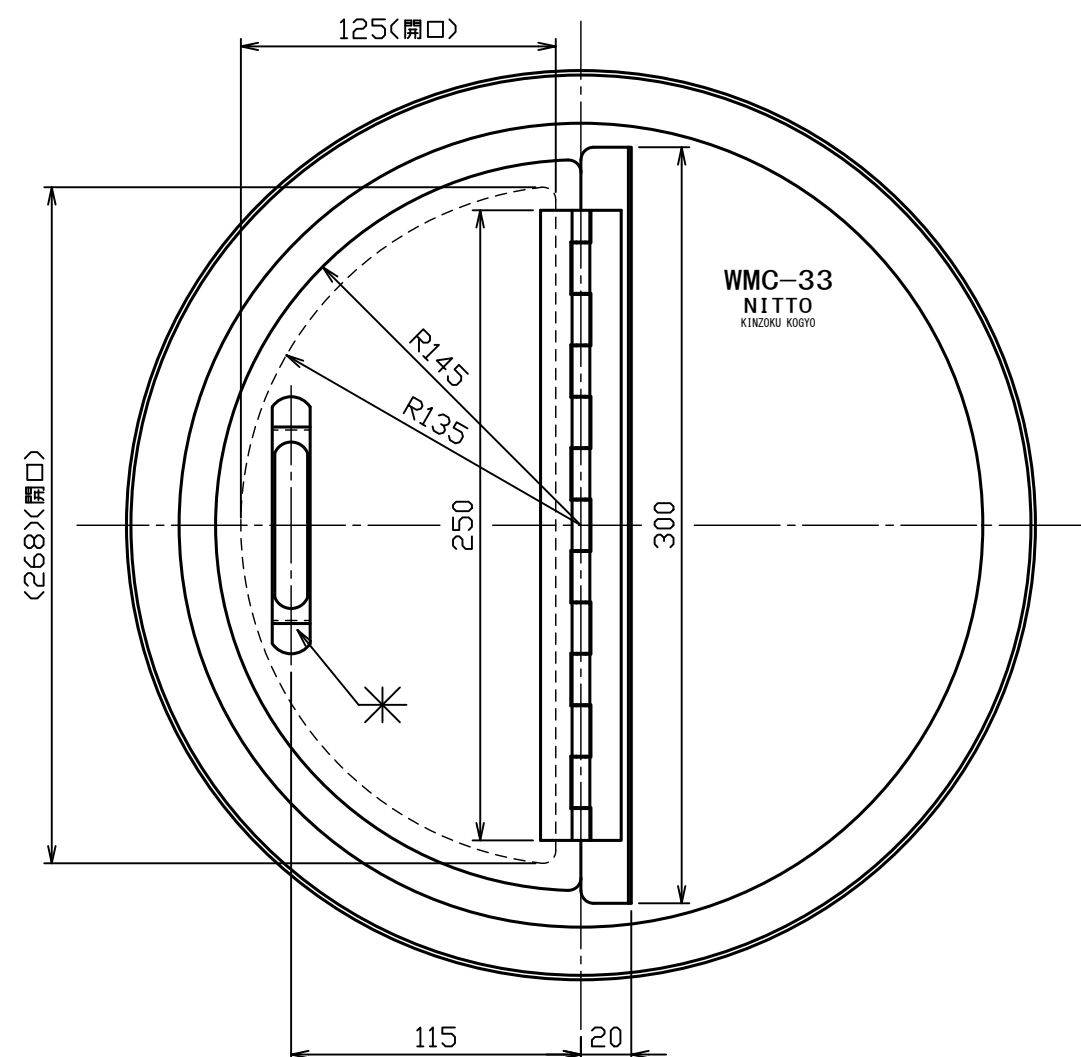
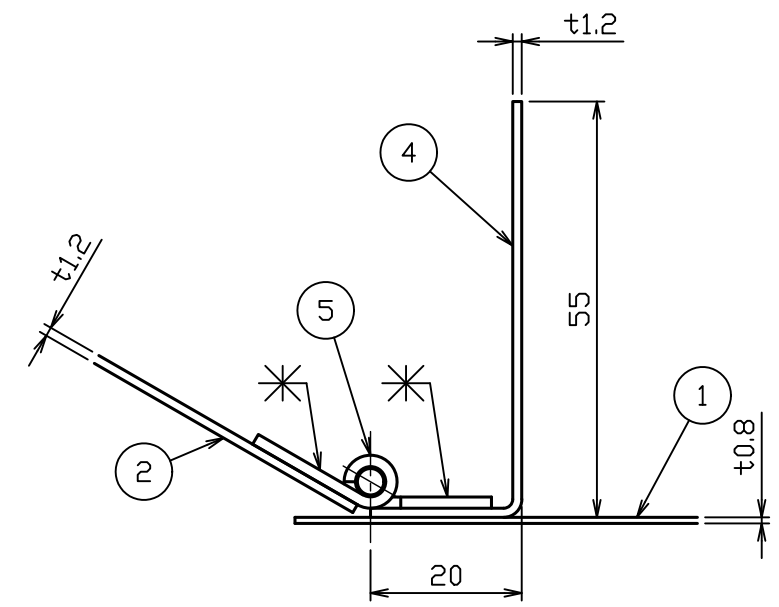
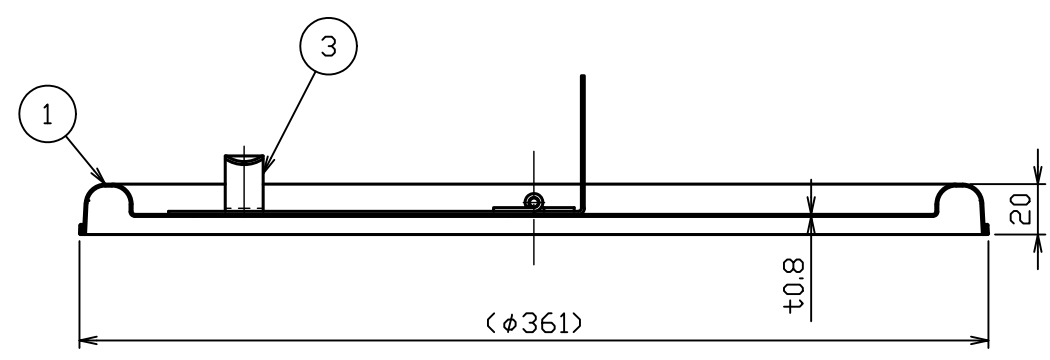




No.	品名	材質	個数	備考
1	密閉蓋	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0042344)
2	開閉蓋	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0040842)
3	コの字把手(中)	SUS304	1	規格
4	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0027742)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-51(タキゲン)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1



注記
内外面#320バフ研磨

△3				名称	投入蓋(密閉蓋)	図番	HP-1-2-0042334-△
△2				図番	WMC-33	尺 度	1:3 1:1
△1				No.	変更番号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	金子	金子	前澤	前澤			
日 付	2021.7.27	2021.7.27					