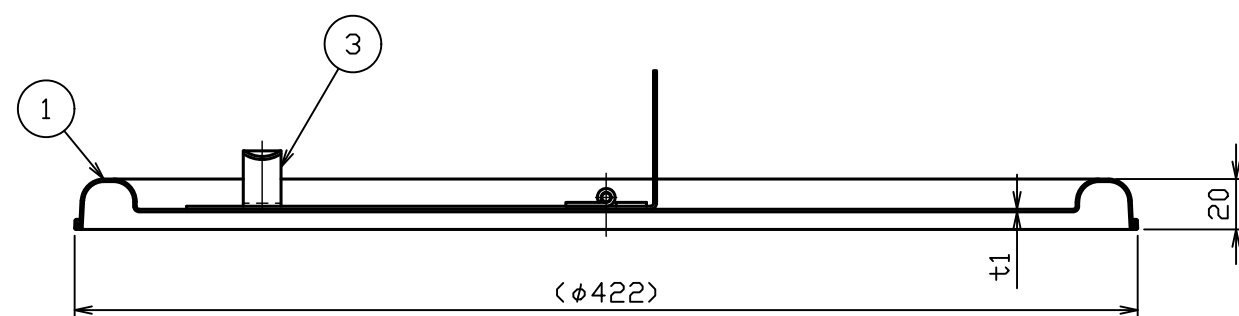
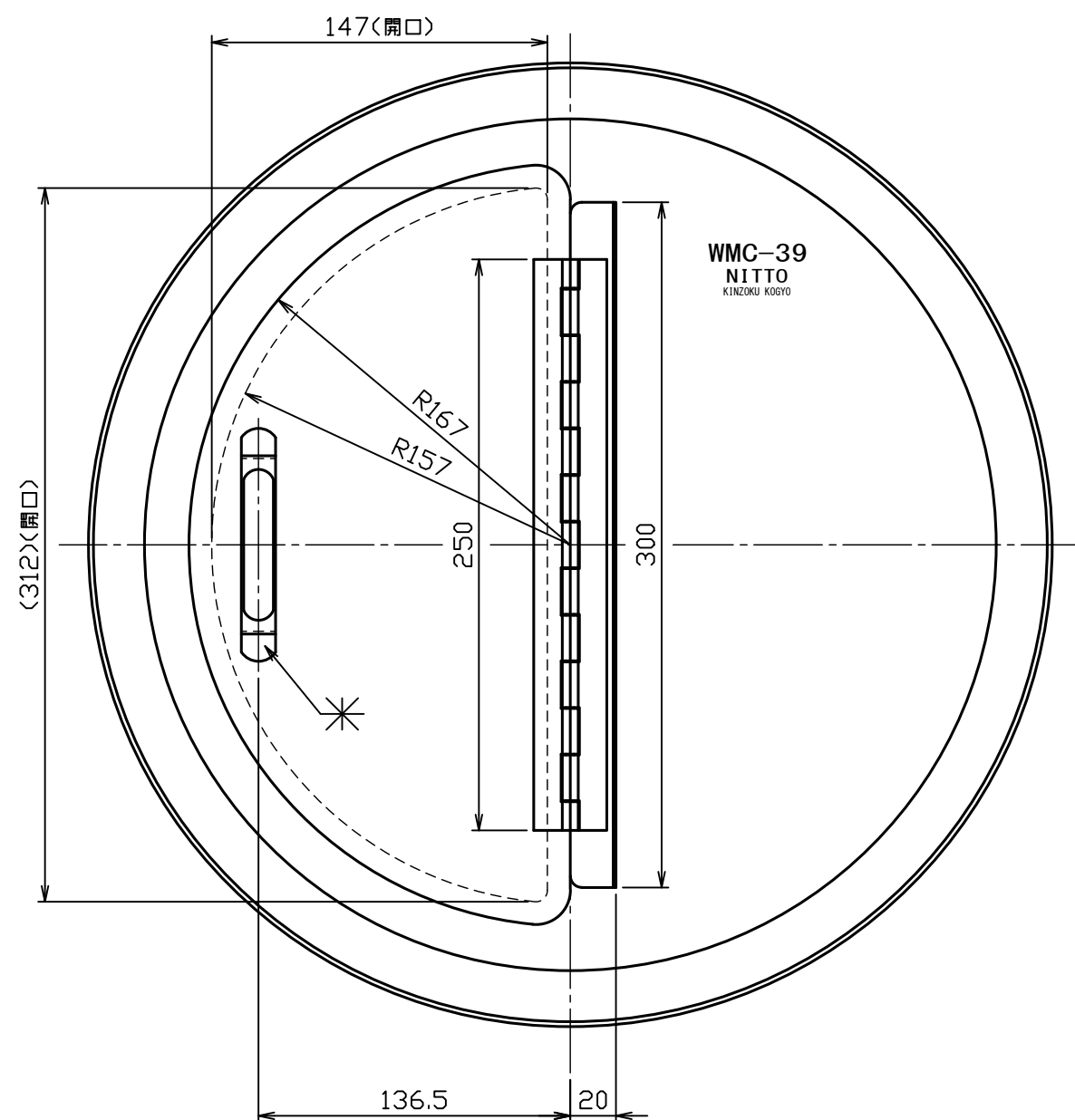
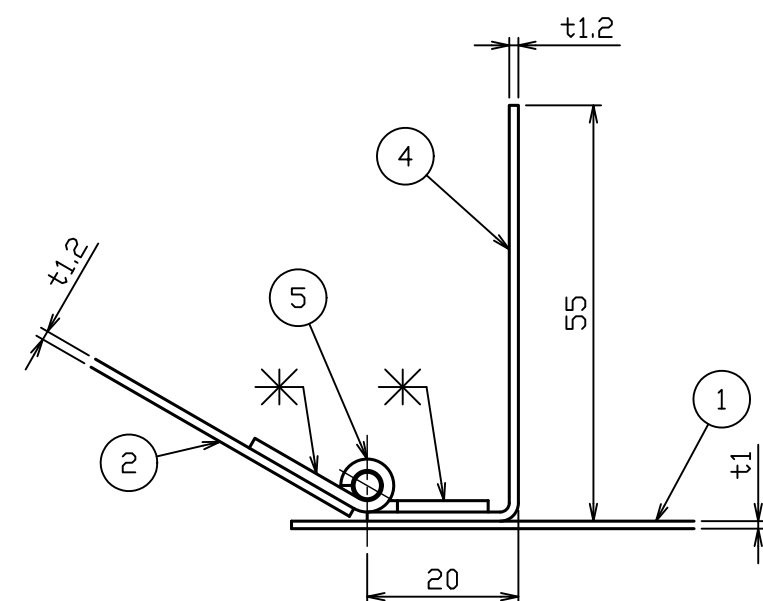




| No. | 品名       | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|----------|--------|----|----------------------|
| 1   | 密閉蓋      | SUS304 | 1  | t1.0(44-1-1-0042346) |
| 2   | 開閉蓋      | SUS304 | 1  | t1.2(44-1-1-0027747) |
| 3   | コの字把手(中) | SUS304 | 1  | 規格                   |
| 4   | L字板      | SUS304 | 1  | t1.2(44-1-1-0027742) |
| 5   | 蝶番       | SUS304 | 1  | B-1007-51(タキゲン)      |



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記  
内外面#320バフ研磨

|                            |  |  |  |           |           |      |                  |
|----------------------------|--|--|--|-----------|-----------|------|------------------|
| △                          |  |  |  | 名称        | 投入蓋(密閉蓋)  | 図番   | HP-1-2-0042336-△ |
| △                          |  |  |  | 図番        | WMC-39    | 尺 度  | 1:3 1:1          |
| △                          |  |  |  | No.       | 変更番号      | 氏名   | 日付               |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |  |  |  | 参考図       | -         | 得意先名 | 規格               |
| 製 図                        |  |  |  | 設 計       | 検 図       | 承 認  |                  |
| 氏 名                        |  |  |  | 金子        | 金子        | 前澤   | 前澤               |
| 日 付                        |  |  |  | 2021.7.27 | 2021.7.27 |      |                  |
| 日東金属工業株式会社                 |  |  |  |           |           |      |                  |