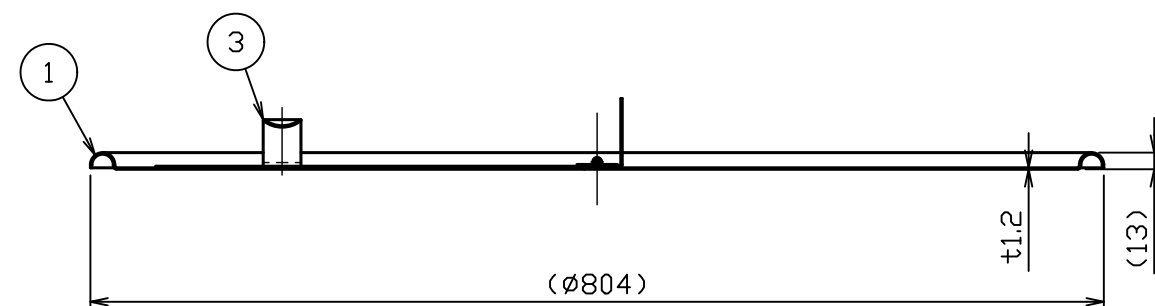
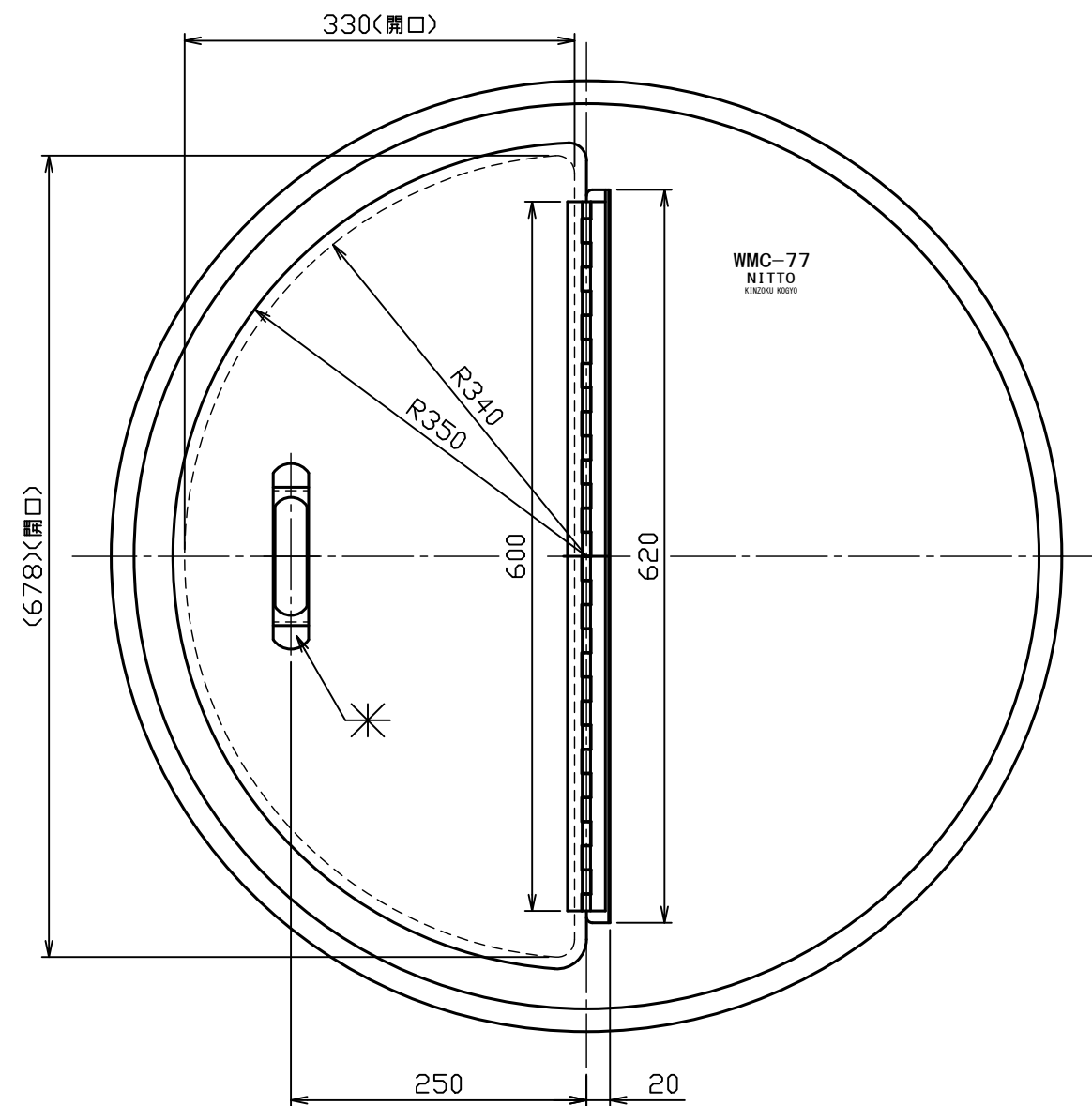
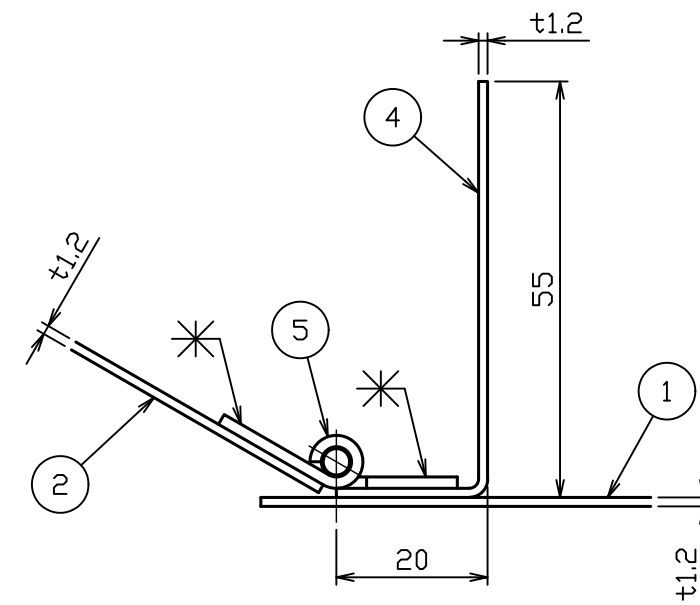




No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	密閉蓋	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0042351)
2	開閉蓋	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0032822)
3	コの字把手(大)	SUS304	1	規格
4	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0032823)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-5(タキゲン)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

△3				名称	投入蓋（密閉蓋） WMC-77		
△2				図番	HP-1-2-0042341-△0		
△1				No.	変 更 番 号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺 度	1:6 1:1		
				参考図	-	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	金子	金子	前澤	前澤			
日 付	2021.7.27	2021.7.27	前澤	前澤			